

Insertos Estándar

Argensinter estándar



Insertos Estándar Intercambiables

Estructura del código de identificación de los insertos.

S		P		U		N		12		03		08		E		N	

Recubrimiento de Insertos Estándar Intercambiables

Metal Duro recubierto PVD (por sus siglas en inglés *Physical Vapor Deposition*).

Ventajas

- Aumento de la productividad.
- Mayor vida útil de la herramienta.
- Menores tiempos de mecanizado.
- Mayores velocidades de corte y avances.
- Menos cambios de herramienta.
- Menos paradas de máquina.
- Menos gastos en refrigerante.
- Mejor acabado superficial, menos rugosidades.

Aplicaciones

Las calidades con recubrimiento PVD se recomiendan cuando se necesita un filo tenaz y agudo al mismo tiempo, y también para mecanizar materiales pastosos. Estas aplicaciones están muy extendidas e incluyen todas las brocas y fresas enterizas, y la gran mayoría de calidades para ranurar, roscar y fresar. Las calidades con recubrimiento PVD también se utilizan ampliamente para aplicaciones de acabado y como calidad de la plaquita central en taladrado.

Calidades ARGENSINTER

NT - Metal Duro recubierto TiN:

El nitruro de titanio fue el primer recubrimiento PVD. Tiene propiedades de aplicación general y color dorado.

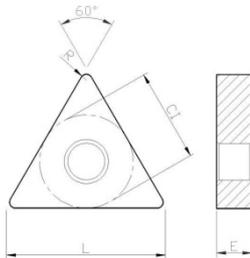
MTA - Metal Duro recubierto con TiAlN:

Es la mejor solución para aplicaciones donde se requiere alta resistencia a la oxidación a alta temperatura, como en el maquinado a alta velocidad. Este recubrimiento muestra una temperatura de oxidación por encima de los 800 °C. Es un recubrimiento versátil que continua encontrando nuevas aplicaciones. Excelente para el maquinado de hierro gris, acero endurecido, inoxidable, materiales de baja mecanibilidad, mecanizado de materiales templados, aceros inoxidables, fundiciones y aleaciones de titanio, mecanizado en seco o con lubricación restringida, mecanizado de alta velocidad.

Insertos Estándar Intercambiables

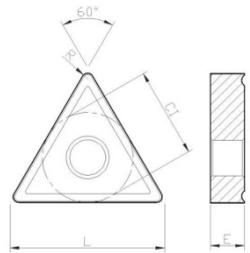
Insertos para Torneado

TNMA



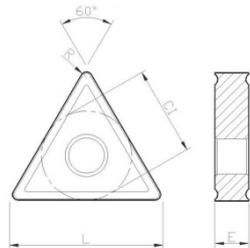
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
TNMA 160408	16,5	9,525	4,76	0,8	*			*	*
TNMA 220408	22	12,7	4,76	0,8	*			*	*

TNMM



Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
TNMM 160408	16,5	9,525	4,76	0,8		*	*	*	*
TNMM 220408	22	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*

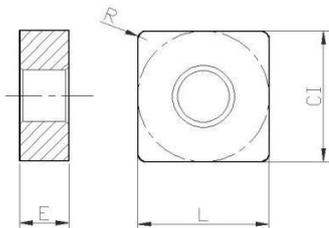
TNMG



Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
TNMG 160408	16,5	9,525	4,76	0,8		*	*	*	*
TNMG 220408	22	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*

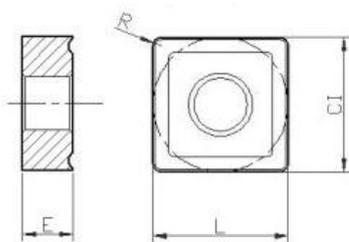


SNMA



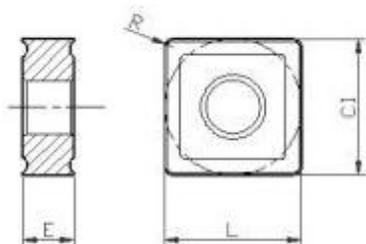
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
SNMA 120408	12,7	12,7	4,76	0,8	*			*	*

SNMM



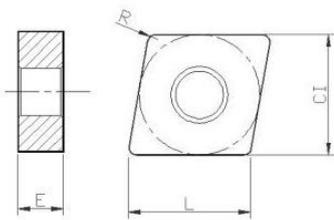
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
SNMM 120408	12,7	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*

SNMG

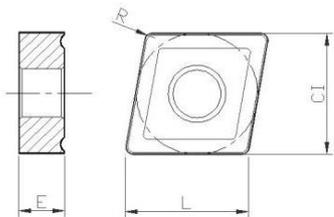


Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
SNMG 120408	12,7	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*

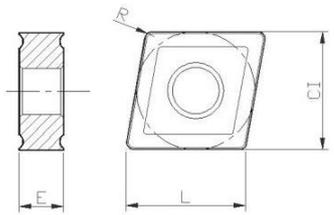


CNMA


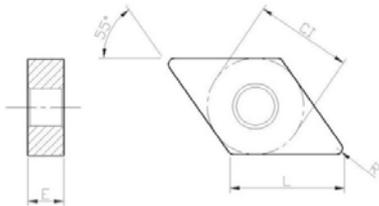
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
CNMA 120408	12,7	12,7	4,76	0,8	*		*	*	*

CNMM


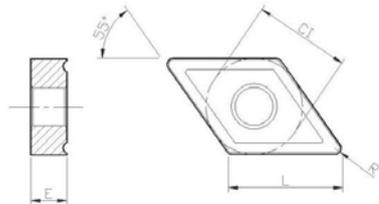
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
CNMM 120408	12,7	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*

CNMG


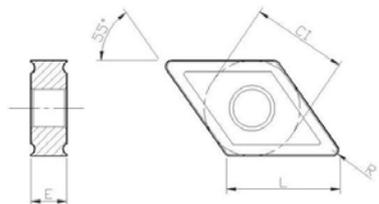
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
CNMG 120408	12,7	12,7	4,76	0,8		*	*	*	*


DNMA


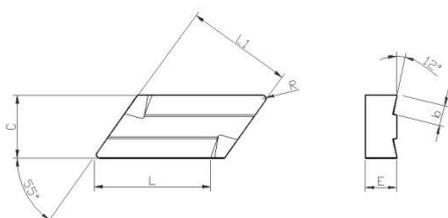
Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
DNMA 150608	15,5	12,7	6,35	0,8	*		*	*	*

DNMM


Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
DNMM 150608	15,5	12,7	6,35	0,8		*	*	*	*

DNMG


Inserto	L	CI	E	R	K10	P20	P30	MTA	NT
DNMG 150608	15,5	12,7	6,35	0,8		*	*	*	*
DNMG 150608 N	15,5	12,7	6,35	0,8		*	*	*	*

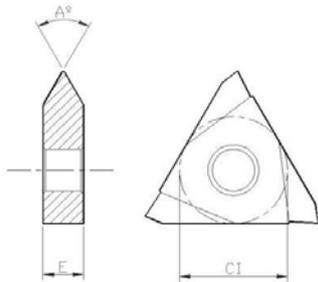

KNUX


Inserto	L	L1	C	E	b	R	K10	P20	P30	MTA	NT
KNUX 160405 R11	16	16,15	9,52	4,7	2,2	0,5	*	*	*	*	*
KNUX 160405 L11	16	16,15	9,52	4,7	2,2	0,5	*	*	*	*	*
KNUX 160410 R11	16	16,15	9,52	4,7	2,2	1,0	*	*	*	*	*
KNUX 160410 L11	16	16,15	9,52	4,7	2,2	1,0	*	*	*	*	*

Insertos Estándar Intercambiables

Insertos para Roscado

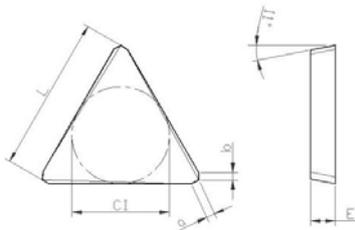
TR



Inserto	L	CI	E	A°	K10	P20	P30	MTA	NT
TR 16 55°	16	9,52	4,76	55	*	*		*	*
TR 16 60°	16	9,52	4,76	60	*	*		*	*
TR 22 55°	22	12,7	4,76	55	*	*		*	*
TR 22 60°	22	12,7	4,76	60	*	*		*	*

Insertos para Fresado

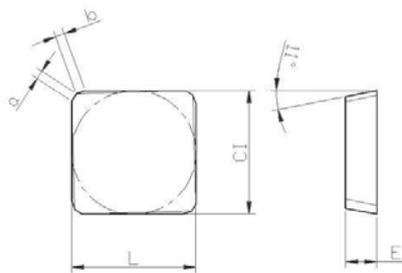
TPKN - TPAN



Inserto	L	CI	E	a	b	K10	P20	P30	MTA	NT
TPKN 1603 PPR	16,5	9,525	3,18	1.2	1.0	*		*	*	*
TPAN 1603 PP	16,5	9,525	3,18	1.2	1.2	*		*	*	*
TPKN 2204 PDR	22	12,7	4,76	1.4	0.7	*		*	*	*
TPKN 2204 PDL	22	12,7	4,76	1.4	0.7	*		*	*	*



SPKN



Inserto	L	E	a	b	K10	P20	P30	MTA	NT
SPKN 1203 EDR	12,7	3,18	1.4	1.0	*		*	*	*
SPKN 1203 EDL	12,7	3,18	1.4	1.0	*		*	*	*
SPKN 1504 EDR	15,875	4,76	2.6	1.0	*		*	*	*
SPKN 1504 EDL	15,875	4,76	2.6	1.0	*		*	*	*



Nuevo!



Ahorre tiempo y obtenga el mejor servicio. Visite [MiArgensinter!](http://mi.arginsinter.com.ar) (<http://mi.arginsinter.com.ar>) y acceda a nuestra plataforma comercial online. Desde allí consulte precios y stock de estos productos y de todas nuestras líneas de artículos. También podrá comprar y ordenar la fabricación de más piezas sin moverse de su escritorio de una manera rápida y segura.
En Argentina, Ud. recibirá su pedido en su domicilio en 24hs. (dependiendo de su ubicación este plazo puede ser mayor).

Por favor, para mayor información contáctese con nosotros o visítenos en www.arginsinter.com

Argensinter S.R.L. - Metal Duro y Herramientas Especiales
Tacuarí 925 (B1704FJM) Ramos Mejía
Provincia de Buenos Aires, Argentina
Tel.: (+54) 11 4658 7637 - Fax: (+54) 11 4656 8028
ventas@argensinter.com - www.argensinter.com
